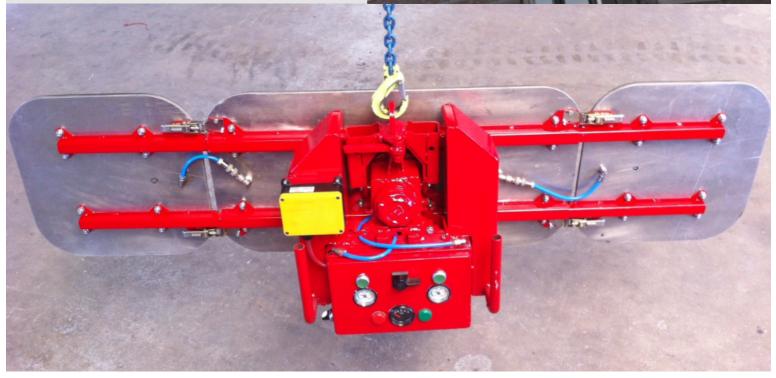


## Vacuum lifter VL250/500

- Sehr niedriges Eigengewicht durch intelligente Konstruktion
- Zweikreissystem
- Lange Nutzungsdauer Batterie
- Große Vakuumtanke für schnelle Montage
- Kurz zum Aufhängen; abgeschrägte Vakuumtanke
- Vakuumventil mit Funksteuerung
  (Option): einfach für innere Rahmen
  keine Leiter erforderlich
- Kleine Abmessungen bei hohe Kapazität durch abnehmbare Saugnäpfe
- Endlose Drehung um jede 90°
- 90° Kippen mit Verriegelung in vertikale Position
- Mit Verbreiterungen können längliche Rahmen aufgenommen werden
- Auch schmale Rahmen einfach vom Transportgestell zu nehmen

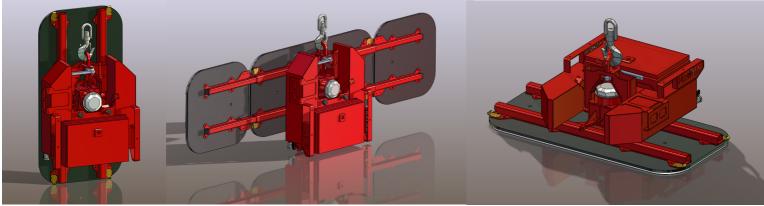


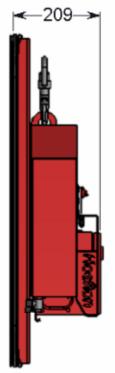


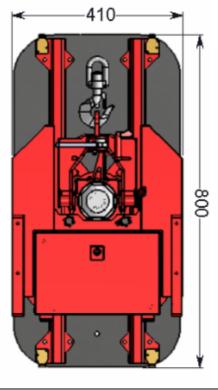


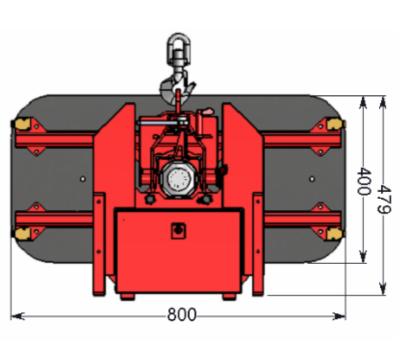
## Vacuum lifter VL250/500

Spezifikationen Hoeflon VL250/VL500	
Max. Tragkraft VL250	250 kg
Max. Tragkraft VL500	500 kg
Gewicht VL250 ohne Vakuumanlage	24 kg
Gewicht Vakuumanlage	14 kg
Nutzungsdauer	9 Stunden
Abmessungen Saugnapf VL250	800x400mm
Abmessungen Saugnapf VL500	1630x400mm









Hoeflon Compactkranen B.V. Bellstraat 21 l 3771 AH Barneveld Tel: +31 (0)342 400288

Fax: +31 (0)342 400274

E-mail: info@hoeflon.nl Web: www.hoeflon.nl